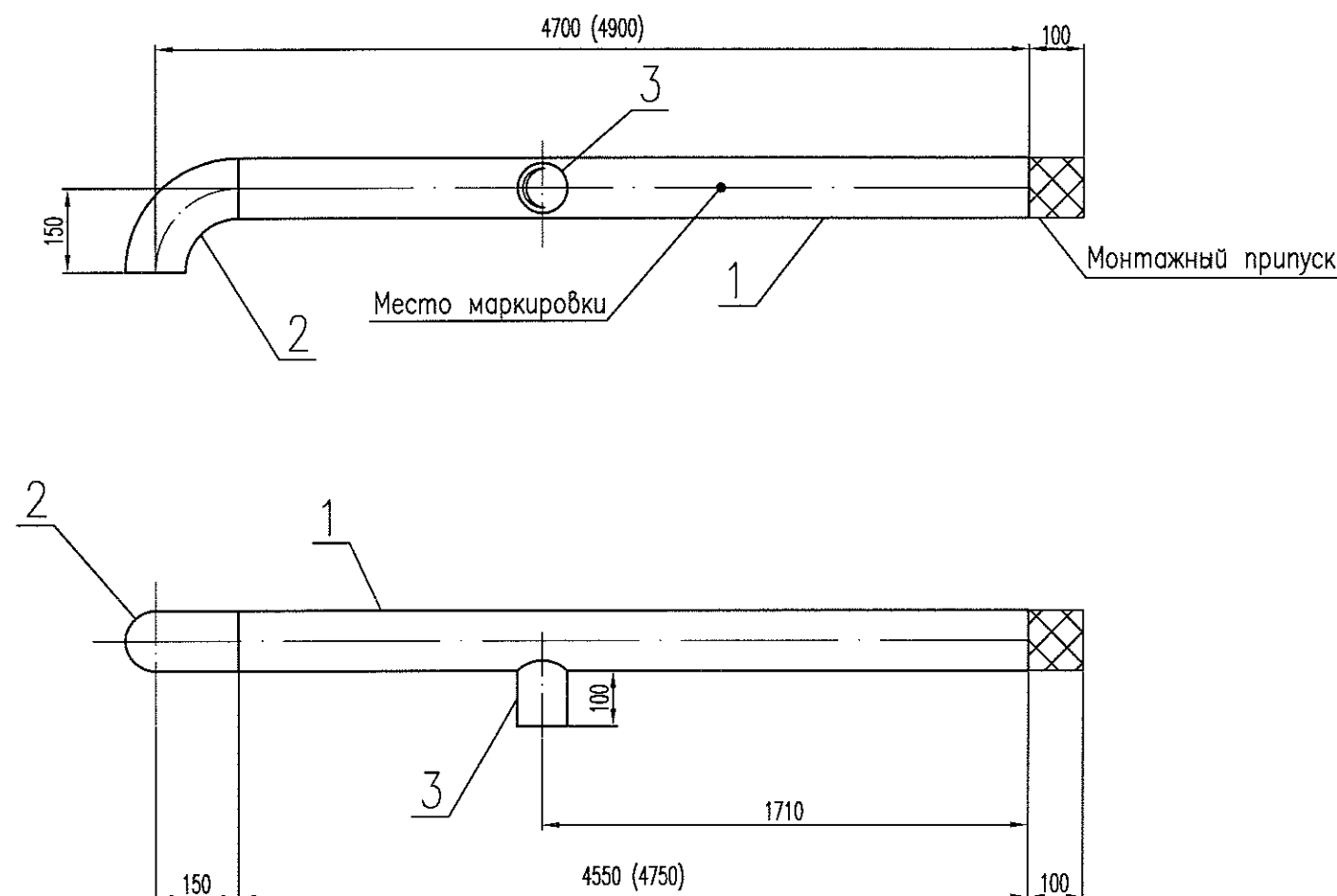


Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг		Примечание
					ед	общ	
1	ТУ 14-3-190-2004	Труба Г 108х4 L=4550 (4750)	1	ГОСТ 20 1050-88	46,68 (48,74)	46,68 (48,74)	
2	ОСТ 34 10.699-97	Отвод С 90° 108х4	1	ТУ 14-3-190-2004	2,5	2,5	
3	ОСТ 34-42-670-84	Ответвление С 89х3,5-108-IIIc	1	ГОСТ 20 1050-88	0,81	0,81	
	ОСТ 5.9224-75	Электроды		УОНИИ 13/45		0,1	
	ГОСТ 2246-70	Наплавленный металл		СВ08Г2С		0,04	
Итого: 50,13 (52,19) кг							



- Блок в составе трубопровода спроектирован по ПНАЭ Г-7-008-89.
- Рабочие параметры: $P_p=0,1$ МПа, $t_p=33^\circ\text{C}$, среда- вода.
- Параметры гидроиспытания $P_g=0,2$ МПа, $t \geq 5^\circ\text{C}$.
- Изготовление и маркировка по СТО 79814898 107-2008, ОСТ 34 10.701-97 и ТУ 34-42.387-78.
- Сварку, оценку качества сварных соединений выполнять в соответствии с ПНАЭ Г-7-009-89, ПНАЭ Г-7-010-89. Методы и объемы неразрушающего контроля см. лист "Общие данные".
- Разделка кромок и тип сварного соединения по СТО 79814898 106-2008. Тип шва С-23.
- Монтажно-сборочный чертеж 09062-26-00-ТМ21 л.л. 3-6.
- Изготовить один комплект блока N24, два комплекта блока N25.
- Размеры в скобках даны для блока N25.

Инв.№одл. 0109062.665
Подпись и дата 21.08.2013
Взам.инв.№

						09062-26-00-ТМ21		
						Ростовская АЭС Энергоблок N 3		
Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата			
			</					